

KONVEYÖR ÜRÜN KATALOĞU

CONVEYORX PRODUCT CATALOGUE



About Us / Hakkımızda

Firmamız 2004 yılından bu yana konveyör ve konveyör sistemleri, taşıma, istifleme ve endüstriyel otomasyon alanlarında faaliyet göstermektedir. Genişleyen müşteri portföyümüz ve güçlü mühendislik altyapımız ile projeye özel, sürdürülebilir ve yüksek verimli sistemler üretmekteyiz. Konveyör ve taşıma ekipmanları, özel tasarım makine projeleri ve makine üretimi konularında uzman kadromuzla; gıda, ilaç, kimya, otomotiv, makine, mobilya ve beyaz eşya sektörleri dahil birçok alanda katma değerli çözümler sunmaktayız.

Since 2004, our company has been operating in the fields of conveyors and conveyor systems, material handling, stacking solutions, and industrial automation. With our expanding client portfolio and strong engineering infrastructure, we design and manufacture project-specific, sustainable, and high-efficiency systems tailored to each customer's needs.

Backed by our expert team specializing in conveyor and material handling equipment, custom-designed machinery projects, and machine manufacturing, we provide value-added solutions across a wide range of industries, including food, pharmaceuticals, chemicals, automotive, machinery, furniture, and home appliances.

Spiral Conveyor / Spiral Konveyör

Dikey taşıma ve alan optimizasyonu sağlar.
Compact vertical conveying solution.



Ürünlerin dikey yönde taşınmasını sağlayan kompakt bir konveyör sistemidir. Özellikle sınırlı alanlarda farklı katlar arasında kesintisiz ve düzenli ürün akışı sağlar. Alan tasarrufu sunar, hat verimliliğini artırır ve gıda, lojistik, ambalaj gibi birçok sektörde tercih edilir.

A compact conveyor system designed for vertical product transportation. It ensures continuous and organized product flow between different levels, especially in limited spaces. It saves space, increases line efficiency, and is widely preferred in food, logistics, and packaging industries.

Asetal Bantlı Konveyörler / Acetal Belt Conveyors

Hijyenik üretim için modüler bant sistemi. Modular hygienic belt system.



Modüler plastik (asetal) bant yapısı sayesinde hijyenik ve dayanıklı taşıma sağlayan konveyör sistemidir. Özellikle gıda, içecek, ilaç ve ambalaj sektörlerinde tercih edilir. Paslanmaya karşı dirençlidir, temizliği kolaydır ve modüler yapısı sayesinde bakım ve bant değişimi hızlı şekilde yapılabilir. Düz, eğimli veya kavisli hatlara uygun olarak üretilebilir ve yüksek çalışma verimliliği sunar.

A conveyor system that provides hygienic and durable conveying thanks to its modular plastic (acetal) belt structure. It is especially preferred in food, beverage, pharmaceutical, and packaging industries. It is corrosion-resistant, easy to clean, and allows fast maintenance and belt replacement. It can be manufactured for straight, inclined, or curved lines and offers high operational efficiency.

PVC Bantlı Konveyörler / PVC Belt Conveyors

Genel endüstriyel kullanım için ekonomik çözüm.
Cost-efficient industrial belt conveyor.



Düz yüzeyli PVC bant kullanılarak üretilen ve genel endüstriyel taşıma uygulamalarında yaygın olarak kullanılan konveyör sistemidir. Ekonomik, dayanıklı ve bakımı kolaydır. Hafif ve orta ağırlıktaki ürünlerin taşınması için uygundur. Gıda, tekstil, otomotiv, ambalaj ve lojistik sektörlerinde sıkça tercih edilir. İhtiyaca göre düz, eğimli veya yan bantlı olarak üretilebilir ve farklı hız kontrol seçenekleri ile hatlara kolayca entegre edilir.

A conveyor system manufactured with a flat PVC belt and widely used in general industrial conveying applications. It is economical, durable, and easy to maintain. Suitable for transporting light and medium-weight products. Frequently preferred in food, textile, automotive, packaging, and logistics sectors. It can be produced as straight, inclined, or side-belted and easily integrated with various speed control options.

Konveyör Otomasyonu / Conveyor Automation

PLC kontrollü entegre hat sistemleri.

PLC integrated automation lines.



Üretim ve taşıma hatlarının PLC, sensör ve kontrol sistemleri ile entegre edilerek otomatik çalışmasını sağlayan sistem bütünüdür. Ürün akışı, hız kontrolü, yönlendirme, sayım ve senkronizasyon işlemleri merkezi kontrol üzerinden yönetilir. Bu sayede insan hatası azalır, üretim verimliliği artar ve süreçler izlenebilir hale gelir. Farklı konveyör tipleri, robot sistemleri ve paketleme makineleri ile entegre çalışarak tam otomatik hat çözümleri sunar.

A complete system that integrates production and conveying lines with PLC, sensors, and control systems to enable automated operation. Product flow, speed control, routing, counting, and synchronization are centrally managed. This reduces human error, increases productivity, and ensures process traceability. It provides fully automated line solutions integrated with various conveyor types, robotic systems, and packaging machines.

Elevatör Konveyörler / Elevator Conveyors

Yükseklik farklarında güvenli taşıma.
Safe vertical transportation system.



Ürünlerin farklı yükseklikler arasında güvenli ve kontrollü şekilde taşınmasını sağlayan dikey taşıma sistemidir. Üretim ve paketleme hatlarında kot farklarını çözmek için kullanılır. Alan tasarrufu sağlar, ürün akışını kesintisiz hale getirir ve hat verimliliğini artırır. Bantlı, kovası (bucket) tip veya platformlu olarak üretilebilir; taşınan ürüne göre hız ve taşıma kapasitesi özel olarak projelendirilir.

A vertical conveying system designed to transport products safely and in a controlled manner between different elevations. Used to solve height differences in production and packaging lines. It saves space, ensures continuous product flow, and improves line efficiency. Available in belt, bucket, or platform types.

Geçişli Konveyörler / Transfer Conveyors

Hatlar arası ürün transferi.

Product transfer between lines.



Üretim hatları arasında ürün transferini sağlayan ara bağlantı konveyör sistemidir. Farklı makineler veya istasyonlar arasında senkronize geçiş sağlar, ürün akışını kesintisiz hale getirir ve hat düzenini optimize eder. İhtiyaca göre bantlı, rulolu veya modüler yapıda üretilebilir; yön değiştirme, birleştirme veya ayırma operasyonlarına entegre edilebilir.

An intermediate conveyor system designed for product transfer between production lines. It ensures synchronized transitions between machines or stations, maintains continuous product flow, and optimizes line layout. Available in belt, roller, or modular structures.

Minyatür Konveyörler / Miniature Conveyors

Dar alanlar için kompakt yapı.

Compact design for narrow spaces.



Dar alanlar ve küçük ölçekli üretim hatları için tasarlanmış kompakt taşıma sistemidir. Hafif ve küçük boyutlu ürünlerin hassas ve kontrollü şekilde taşınmasını sağlar. Elektronik, medikal, otomasyon ve laboratuvar uygulamalarında sıkça tercih edilir. Alan tasarrufu sağlayan yapısı sayesinde masaüstü sistemlere ve mikro montaj hatlarına kolayca entegre edilir.

A compact conveying system designed for limited spaces and small-scale production lines. Ensures precise transportation of lightweight and small-sized products. Preferred in electronics, medical, and automation applications.

Dinamik Raf Sistemleri / Dynamic Rack Systems

Depolama akış optimizasyonu.
Warehouse flow optimization.



Bu sistem, yüksek yoğunluklu depolama ve otomatik ürün taşıma amacıyla kullanılan gelişmiş depo çözümlerinden biridir. Raf kanalları içerisinde çalışan motorlu shuttle araçları, kasaları veya paletleri otomatik olarak içeri alır ve çıkarır. Dar koridor ihtiyacını ortadan kaldırarak maksimum alan kullanımını sağlar. Özellikle lojistik merkezleri, e-ticaret depoları ve yüksek sirkülasyonlu ürün depolamalarında tercih edilir. WMS (Warehouse Management System) ile entegre çalışabilir, ürün takibini dijital olarak yönetir ve insan müdahalesini minimuma indirerek hız, doğruluk ve operasyonel verimlilik sağlar.

This system is an advanced warehouse solution designed for high-density storage and automated product handling. Motorized shuttle units operating within rack channels automatically retrieve and deposit bins or pallets with precision and efficiency. By eliminating the need for access aisles, the system maximizes available storage space and significantly increases cubic utilization. It is particularly well-suited for logistics hubs, e-commerce fulfillment centers, and high-throughput storage environments. Fully compatible with Warehouse Management Systems (WMS), the solution enables real-time digital inventory tracking and seamless operational control. By minimizing manual intervention, it delivers superior speed, accuracy, and overall operational efficiency.

Avare Rulolu Konveyörler / Gravity Roller Conveyors

Enerjisiz taşıma çözümü.

Energy-free gravity conveyor.



Motor gücü olmadan, yerçekimi veya manuel itme kuvveti ile çalışan taşıma sistemidir. Rulolar üzerinde ilerleyen ürünler enerji gerektirmeden taşınır, bu da sistemi ekonomik ve düşük bakım maliyetli hale getirir. Koli, kasa ve benzeri düz tabanlı ürünlerin taşınmasında yaygın olarak kullanılır. Depo, sevkiyat ve üretim hatlarında geçici stok alanı veya ara transfer noktası olarak tercih edilir. Basit yapısı sayesinde kurulumu kolay, kullanım ömrü uzundur.

This system is a non-powered conveying solution that operates using gravity or manual push force. Products move along roller tracks without the need for external energy, making the system highly economical and low in maintenance requirements.

It is widely used for transporting cartons, bins, and other flat-bottomed items. Commonly implemented in warehouses, shipping areas, and production lines, it serves effectively as a temporary buffer zone or intermediate transfer point.

Thanks to its simple and robust design, the system is easy to install and offers a long operational lifespan.

Tahrik Rulolu Konveyörler / Driven Roller Conveyors

Motorlu kontrollü taşıma.

Motorized controlled conveying.



Ruloların motor ve zincir/kayış sistemi ile hareket ettirildiği kontrollü taşıma sistemidir. Ağır veya hassas ürünlerin düzenli ve senkronize şekilde taşınmasını sağlar. Hız kontrolü yapılabilir ve ürün biriktirme (akümülayon) uygulamalarına uygundur. Otomotiv, lojistik, beyaz eşya ve palet taşıma hatlarında yaygın olarak kullanılır. PLC entegrasyonu ile otomatik hat sistemlerine kolayca entegre edilir.

This is a powered roller conveyor system in which rollers are driven by integrated motor and chain or belt transmission mechanisms, ensuring controlled and consistent product movement. It enables the smooth, synchronized transport of heavy or sensitive loads, maintaining operational stability throughout the conveying process. Variable speed control is available, and the system is well-suited for accumulation applications where controlled product buffering is required. Widely utilized in automotive, logistics, home appliance manufacturing, and pallet handling lines, the system integrates seamlessly into automated production environments through PLC connectivity, supporting fully synchronized line operations.

Özel Konveyör Sistemleri / Custom Conveyor Systems

Projeye özelmühendislik.
Custom engineered systems.



Standart çözümlerin yeterli olmadığı projeler için ihtiyaca özel olarak tasarlanan ve üretilen taşıma sistemleridir. Taşınacak ürünün ölçüsü, ağırlığı, çalışma ortamı ve hat yerleşimine göre mühendislik çalışması yapılır. Malzeme seçimi, hız, kapasite ve otomasyon seviyesi projeye göre belirlenir. Üretim verimliliğini artıran, alan kullanımını optimize eden ve mevcut makine parkuruna tam uyum sağlayan anahtar teslim çözümler sunar.

These are custom-engineered conveying systems developed for projects where standard solutions are insufficient. Each system is specifically designed and manufactured in accordance with the unique operational requirements of the application.

Engineering is carried out based on the dimensions and weight of the product to be conveyed, the working environment, and the overall line layout. Material selection, operating speed, load capacity, and level of automation are determined individually to align with project specifications.

The result is a turnkey solution that enhances production efficiency, optimizes space utilization, and ensures seamless integration with the existing machinery and process infrastructure.

Havaalanı Konveyör Sistemleri / Airport Conveyor Systems

Bagaj taşıma ve ayrıştırma sistemleri.
Airport baggage handling systems.



Bagajların check-in noktasından uçağa ve uçaktan teslim alanına kadar güvenli ve kesintisiz şekilde taşınmasını sağlayan entegre sistemlerdir. Yüksek kapasiteye uygun olarak tasarlanırlar ve yönlendirme, ayrıştırma (sorting) ve güvenlik kontrol sistemleri ile entegre çalışır. Uzun mesafeli bant hatları, dönüş konveyörleri ve otomatik yönlendirme üniteleri içerir. Yoğun yolcu trafiğinde hızlı, güvenilir ve düşük arıza oranlı operasyon sağlayarak terminal verimliliğini artırır.

These are fully integrated baggage handling systems designed to ensure the secure and uninterrupted transfer of luggage from the check-in counter to the aircraft, and from the aircraft to the reclaim area.

Engineered for high-capacity operations, the systems operate seamlessly with routing, sorting, and security screening technologies. They incorporate long-distance conveyor lines, curve conveyors, and automated diverting units to manage complex terminal layouts efficiently. By delivering fast, reliable performance with low failure rates under heavy passenger traffic, the systems significantly enhance overall terminal efficiency and operational continuity.

Dönüş Konveyörleri / Return Conveyors

Hat sonu ürün yönlendirme ve geri dönüş sistemleri.
End-of-line product turning and recirculation systems.



Üretim hatlarında ürünlerin yön değiştirmesini sağlayan kavisli bant sistemi. Alan tasarrufu sağlayarak hat verimliliğini artırır.
Paslanmaz çelik gövde ve hijyenik tasarım ile gıda ve ambalaj hatlarında güvenle kullanılabilir. Modüler yapısı sayesinde farklı hat konfigürasyonlarına kolayca entegre edilir.

Curved belt conveyor system designed to enable directional changes of products on production lines. It enhances line efficiency by optimizing space utilization. Constructed with a stainless steel frame and a hygienic design, the system is suitable for safe use in food and packaging lines. Its modular structure enables seamless integration into various production line configurations.

Maden Konveyörleri / Mining Conveyors

Ağır hizmet tipi dökme malzeme taşıma sistemleri.

Heavy-duty bulk material conveying systems.



Cevher, kömür, agrega ve atık malzemelerin ocak içi veya ocak dışı alanlarda sürekli ve verimli şekilde taşınmasını sağlayan ağır hizmet tipi taşıma sistemleridir.

They are heavy-duty material handling systems designed to ensure the continuous and efficient transportation of ore, coal, aggregates, and waste materials within mining sites as well as between on-site and off-site locations.

Contact / İletişim

KonveyorX Makina Konveyör Otomasyon

Phone: 0212 462 34 34

Mobile: 0533 130 77 96

Email: info@konveyorx.com info@konveyorsistem.com

Web: <https://konveyorx.com> <https://konveyorsistem.com>

